

PLASTIGAUGE®

přesné měrky

Plastigauge® poskytuje jednoduchou, ale efektivní metodu měření vůle mezi spojenými součástmi. Měrky jsou určeny pro měření vůle v dělených ložiscích nebo v situacích, kdy nelze vložit spárovací měrku.

Měření vůle ojnice lze dosáhnout bez demontáže klikového hřídele. Doporučujeme sejmout kryt olejové vany, aby se odkryly upevňovací šrouby. Odstraňte přebytečný olej a sundejte víko ojnice. Očistěte povrch čepu i víka. Na čep naneste trochu tuku a na víko ojnice naneste trochu silikonu.

Ustříhněte požadovanou délku Plastigauge tak, aby byla na délku hřídele a umístěte ji do tuku, který ji udrží na místě. Přiložte víko a dotáhněte ho požadovaným utahovacím momentem.

Nyní znovu povolením šroubů sundejte víko a uvidíte zdeformovanou měrku. Za pomoci přiloženého pravítka porovnejte šířku měrky se stupnicí, která udává vůli ložiska.

Po odměření doporučujeme odstranit pás měrky Plastigauge čistým olejovým hadříkem. Pokud kousek měrky zůstane na čepu, tak nemusíte mít strach z poškození mechanismu, jelikož je měrka rozpustná v oleji.

Normální vůle v ojnici nebo v hlavním ložisku by měla být přibližně 2.000 průměru. Při průměru čepu 50,8mm by tedy vůle měla být 0,025mm.

Ovalitu můžete měřit stejným způsobem, ale měrku dáte po obvodu čepu.



Obecné informace

Měrky jsou určeny pro měření vůlí v dělených ložiscích nebo v situacích, kdy nelze použít spárovací měrku. Ideální pro měření vůle kluzných ložisek automobilů, hnacích hřídelů či ložisek turbín a čerpadel. Využívá se při měření rovinnosti a vůle přírub nebo při slícování skrytých styčných ploch ve formách.

Plastigauge neobsahuje žádné nebezpečné látky. Zamezte kontaktu s očima. Nepožívejte je. Po použití si omyjte ruce mýdlem a vodou. Skladujte v chladu a suchu při teplotě do 35°C.

Měrky Plastigauge® jsou vyrobeny v UK.

