

# PLASTIGAUGE®

## GALGAS DE HOLGURA DE PRECISIÓN

PLASTIGAUGE® proporciona un método sencillo pero eficaz para la medición de distancias entre superficies de piezas acopladas. Resulta especialmente útil para la medición de la holgura en cojinetes partidos o en situaciones en que no puede insertarse un calibrador sensor.

La medición de la holgura en los cojinetes de cabeza de biela puede realizarse sin desmontar el cigüeñal. Recomendamos que se retire la tapa del colector del lubricante del motor para dejar al descubierto la cabeza y su conjunto de retención. Retire el exceso de aceite y suelte los casquillos de cabeza de biela aflojando los tornillos de fijación. Limpie la superficie expuesta del cojinete y el casquillo. Aplique un poco de grasa al cojinete y aplique una pequeña cantidad de agente desmoldeante de silicona sobre el casquillo.

Corte un trozo de Plastigauge para que encaje en el cojinete usando la grasa para mantenerlo en su lugar. Vuelva a colocar el casquillo y apriete los tornillos de retención con el par de apriete recomendado por el fabricante sin girar el cojinete.

Ahora quite el casquillo una vez más aflojando los tornillos de fijación para dejar al descubierto el Plastigauge que se habrá extendido a través de la superficie del cojinete en forma de raya o banda. Haga coincidir la anchura de la banda de Plastigauge con la tarjeta de calibre suministrada y compruebe la holgura del cojinete.

Es aconsejable retirar la banda Plastigauge con un paño limpio impregnado de aceite. No obstante, los usuarios pueden estar seguros de que cualquier residuo de Plastigauge que pueda quedar es oleosoluble y de ninguna manera dañaría al motor.

La holgura normal en el cojinete de cabeza de biela o principal debe ser aproximadamente un dosmilésimo del diámetro. Por tanto, un cojinete de 2 pulgadas (50,8 mm) de diámetro se espera que tenga una holgura de 0,001 pulgadas (0,025 mm).

El grado de ovalidad se puede determinar disponiendo PLASTIGAUGE alrededor del eje del cojinete.



### Información general

Plastigauge ofrece una amplia gama de aplicaciones industriales y de ingeniería. Resulta especialmente eficaz para medir la separación en las herramientas de moldeo y en cualquier situación en la que se requiera establecer la separación entre superficies ocultas. Puede utilizarse para localizar los puntos que sobresalgan en cabezas de cilindro, bridas de tubos, etc., y resulta muy práctico en los trabajos de fabricación, verificación y reparación.

*Plastigauge es un material no peligroso.*

*Precauciones para garantizar una manipulación segura: Evitar el contacto con los ojos. No ingerir. Lavarse las manos con agua y jabón inmediatamente después de su uso.*

*Condiciones de conservación: Conservar en un lugar fresco y seco a una temperatura inferior a los 35 °C. Plastigauge se fabrica en el Reino Unido.*

