

PLASTIGAUGE®

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛИ ЗАЗОРОВ

В PLASTIGAUGE® применяется простой, но эффективный способ измерения зазора между фиксированными поверхностями. В частности, данное средство используется для измерения зазоров разъемных подшипников или в тех случаях, когда невозможно вставить контактный датчик.

Измерение зазора в подшипниках большой головки шатуна выполняется без демонтажа коленчатого вала. Рекомендуется снять крышку поддона картера, чтобы открыть доступ к большой головке шатуна и ее фиксирующим установочным винтам. Удалите излишек масла и выкрутите установочные винты, чтобы высвободить вкладыши большой головки шатуна. Вытрите открытую поверхность опорной шейки и вкладыша. Нанесите консистентную смазку на опорную шейку и выдавите небольшое количество силиконового антиадгезивного средства на вкладыш.

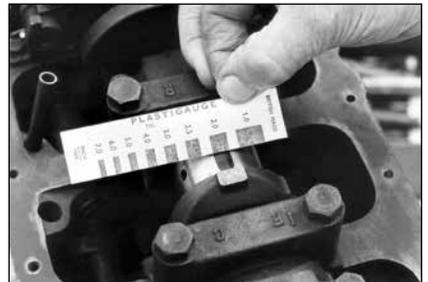
Отрежьте полоску PlastigaUGE достаточной длины, чтобы она прошла через вкладыш. Для фиксации используйте консистентную смазку. Установите на место вкладыш и затяните фиксирующие установочные винты с моментом, рекомендованным производителем. Опорная шейка не должна при этом проворачиваться.

Затем снова выкрутите установочные винты и снимите вкладыш. Открывается доступ к измерителю PlastigaUGE, который будет расположен в виде полоски на поверхности подшипника. Найдите полученную ширину полоски PlastigaUGE в измерительной карте из комплекта и прочтите соответствующее значение зазора подшипника.

Рекомендуется снять полоску PlastigaUGE с помощью чистой промасленной ветоши. В любом случае PlastigaUGE растворяется в масле и поэтому не сможет повредить двигатель.

Стандартный зазор в подшипнике большой головки шатуна или коренном подшипнике должен составлять приблизительно $1/2000$ диаметра. Например, зазор от опорной шейки диаметром 50,8 мм (2") может составлять 0,025 мм (0,001").

Для определения овальности необходимо разместить PLASTIGAUGE вокруг вала, на котором установлен подшипник.



Общие сведения

PlastigaUGE широко применяется в отраслях промышленности и машиностроения. Данное средство особенно эффективно при измерении расстояния в инструментах для формования, а также при определении расстояний между скрытыми поверхностями.

С его помощью можно выявлять неровности в головках блока цилиндров, трубных фланцах и т. д. Это полезное средство измерения для производств, инспекций и сервисных центров.

PlastigaUGE не содержит опасные материалы.

Меры предосторожности при использовании. Избегайте контакта с глазами. Не проглатывать. Сразу после использования тщательно вымойте руки с мылом.

Условия хранения. Хранить в сухом прохладном месте при температуре не выше 35 °C.

Произведено в Великобритании.

www.plastigaUGE.co.uk