

PLASTIGAUGE®

CALIBRES DE FOLGA DE PRECISÃO

O PLASTIGAUGE® disponibiliza um método simples mas eficaz para medição de folgas entre superfícies acopladas. É especialmente útil na medição de folgas em chumaceiras bipartidas ou em situações em que não seja possível inserir um apalpa-folgas.

É possível realizar a medição da folga em bronzes sem desmontar a cambota. Recomendamos que a tampa do cárter do motor seja removida de modo a expor o bronze e os respetivos parafusos de fixação. Remova o excesso de óleo e liberte os casquilhos dos bronzes desapertando os parafusos de fixação. Limpe a superfície exposta do mancal e do casquilho. Aplique um pouco de massa lubrificante no mancal e uma pequena quantidade de agente de libertação de silicone no casquilho.

Corte um pouco de Plastigauge para aplicar no mancal utilizando a massa lubrificante para o fixar no devido lugar. Reinstale o casquilho e aperte os parafusos de fixação de acordo com o binário de aperto recomendado pelo fabricante sem rodar o mancal.

De seguida, remova outra vez o casquilho desapertando os parafusos de fixação de modo a revelar o Plastigauge que terá sido espalhado pela superfície do rolamento como uma faixa ou banda. Compare a largura da faixa de Plastigauge com o cartão de calibração fornecido e leia a folga do rolamento.

Recomenda-se a remoção da faixa Plastigauge com um pano limpo embebido em óleo. No entanto, os utilizadores podem ficar tranquilos pois todo o Plastigauge restante é solúvel em óleo e não danifica o motor de modo algum.

A folga normal no bronze ou no rolamento principal deve ser de aproximadamente uma parte em 2000 do diâmetro. Deste modo, é de prever que uma chumaceira de 50,8 mm (2 pol.) de diâmetro apresente uma folga de 0,025 mm (0,001 pol.).

A ovalidade pode ser determinada colocando o PLASTIGAUGE à volta do veio do rolamento.



Informações gerais

O Plastigauge possui um vasto leque de aplicações tecnológicas. É particularmente eficaz na medição de separação em ferramentas de moldagem e onde seja necessário determinar a separação entre superfícies ocultas.

Pode ser utilizado para detetar pontos elevados em cabeças de cilindros, flanges de tubos, etc. e é útil em trabalhos de produção, inspeção e assistência.

O Plastigauge não é um material perigoso.

Precauções para manuseamento em segurança: Evitar o contacto com os olhos. Não ingerir. Lavar as mãos com água e sabão imediatamente após a utilização.

Condições de armazenagem: Armazenar em local fresco e seco a uma temperatura inferior a 35 °C.

O Plastigauge é fabricado no Reino Unido.

