

PLASTIGAUGE®

SZCZELINOMIERZE PRECYZYJNE

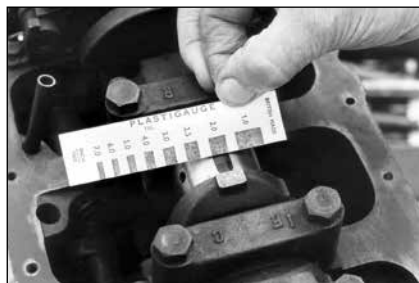
PLASTIGAUGE® zapewnia prosty, ale skuteczny sposób pomiaru luzu pomiędzy spasowanymi powierzchniami. Rozwiązanie jest szczególnie przydatne do pomiaru luzu w łożyskach dzielonych lub w sytuacjach, gdzie nie można wsunąć tradycyjnego szczelinomierza.

Pomiar luzu w łożyskach korbowych można przeprowadzić bez demontażu wału korbowego. Zalecamy zdjęcie osłony miski olejowej silnika w celu uzyskania dostępu do stopy korbowodu oraz śrub ustalających. Należy spuścić nadmiar oleju i zwolnić obudowę stopy korbowodu poprzez odkręcenie śrub ustalających. Należy wytrzeć odsłoniętą powierzchnię czopu i obudowy. Należy nanieść smar na czop i wycisnąć niewielką ilość silikonowego środka antyadhezyjnego na obudowę.

Przyjąć odcinek szczelinomierza Plastigauge, aby dopasować go w poprzek czopu, tak aby smar przytrzymał go na miejscu. Założyć obudowę i dokręcić śruby ustalające zgodnie z momentem dokręcenia podanym przez producenta, zwracając uwagę, aby nie obrócić czopu.



Teraz należy ponownie zdjąć obudowę, odkręcając śruby ustalające, aby odsłonić szczelinomierz Plastigauge, który został umieszczony na powierzchni łożyska w formie paska lub taśmy. Należy porównać szerokość paska Plastigauge z dostarczoną kartą pomiarową i odczytać luz łożyska.



Zalecane jest zdjęcie paska Plastigauge przy użyciu czystej szmatki zwilżonej olejem, jednak zapewniamy, że pozostawiony szczelinomierz Plastigauge rozpuszcza się w oleju i w żaden sposób nie może zaszkodzić silnikowi.

Standardowy luz w łożysku korbowym lub łożysku głównym powinien wynosić około 1/2000 średnicy. W związku z tym czop o średnicy 50,8 mm powinien mieć około 0,025 mm luzu.

Owalność można ustalić, umieszczając szczelinomierz PLASTIGAUGE wokół wału łożyska.



Informacje ogólne

Szczelinomierz Plastigauge ma szeroki zakres zastosowań w przemyśle i inżynierii. Jest on szczególnie przydatny do pomiaru separacji w narzędziach formierskich i wszędzie tam, gdzie wymagane jest określenie separacji pomiędzy ukrytymi powierzchniami.

Szczelinomierz może być stosowany do wykrywania dużego luzu w głowicach cylindrów, kołnierzach rur itp. Jest on przydatny na etapie produkcji, kontroli oraz serwisowania.

Plastigauge nie jest materiałem niebezpiecznym.

Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania: Należy unikać kontaktu z oczami. Nie połykać. Umyć ręce wodą z mydłem natychmiast po użyciu.

Warunki przechowywania: Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, w temperaturze poniżej 35°C. Plastigauge jest produkowany w Wielkiej Brytanii.

www.plastigauge.co.uk