

PLASTIGAUGE®

SAGOME DI PRECISIONE

PLASTIGAUGE® fornisce un metodo semplice, ma efficace per la misurazione l'ingombro tra superfici montate. È particolarmente utile per misurare gli ingombri nei supporti aperti o in situazioni in cui non è possibile inserire uno spessimetro.

La misurazione dell'ingombro nei cuscinetti di grandi dimensioni può essere realizzata senza smontare l'albero motore. Si raccomanda di togliere il coperchio della coppa del motore in modo da lasciare esposta la testa di biella e le relative viti di fissaggio. Rimuovere l'olio in eccesso e rilasciare i gusci della testa di biella svitando le viti di fermo. Pulire la superficie esposta del perno e del guscio. Applicare uno striscio di grasso sul perno e spremere una piccola quantità di distaccante siliconico sul guscio.

Tagliare un pezzo di Plastigauge da applicare sul perno utilizzando il grasso per mantenerlo in posizione. Rimontare il guscio e serrare le viti di fissaggio secondo la coppia di serraggio consigliata dal produttore senza ruotare il perno.

A questo punto, togliere nuovamente il guscio svitando le viti di fermo per lasciare esposto il Plastigauge che sarà stato distribuito sulla superficie di supporto sotto forma di striscia o nastro. Far coincidere la larghezza della striscia di Plastigauge contro la scheda calibro in dotazione e leggere l'ingombro del cuscinetto.

Si consiglia di togliere la striscia Plastigauge con un panno oleoso pulito; tuttavia, gli utenti possono essere certi che l'eventuale Plastigauge rimasto è solubile in olio e non può danneggiare in alcun modo il motore.

L'ingombro normale nella testa di biella o nel cuscinetto principale dovrebbe essere pari a circa una parte su 2.000 del diametro. Pertanto, un perno di 50,8 mm di diametro dovrebbe mostrare un gioco di 0,025 mm.

L'ovalità può essere determinata collocando il PLASTIGAUGE intorno all'albero del cuscinetto.



Informazioni generali

Plastigauge ha un'ampia gamma di applicazioni industriali e ingegneristiche. È particolarmente efficace per la misurazione della separazione in strumenti di stampaggio e ovunque occorra stabilire la separazione tra superfici nascoste.

Può essere utilizzato per rilevare punti alti nelle teste dei cilindri, nelle flange dei tubi, ecc. ed è utile nella produzione, ispezione e manutenzione.

Plastigauge è un materiale non pericoloso.

Precauzioni per la manipolazione sicura: Evitare il contatto con gli occhi. Non ingerire. Lavarsi le mani con acqua e sapone immediatamente dopo l'uso.

Condizioni di conservazione: Conservare in un luogo fresco e asciutto a una temperatura inferiore a 35°C.

Plastigauge è fabbricato nel Regno Unito.

