

PLASTIGAUGE®

PRÄZISIONS-MESSSTREIFEN

PLASTIGAUGE® stellt eine einfache, aber präzise Möglichkeit zur Messung von Toleranzen dar, ohne die Bauteile zu demontieren. Die Anwendung eignet sich insbesondere für das Messen von Toleranzen bei Schalenlagern und an Stellen, wo eine Fühlerlehre nicht anwendbar ist.

Die Messung der Toleranz in Pleuellagern kann ohne eine Demontage der Pleuellager erfolgen. Wir empfehlen, den Deckel der Motorölwanne zu entfernen, um Zugang zum Pleuellager und den jeweiligen Stellschrauben zu erhalten. Entfernen Sie überschüssiges Öl und lösen Sie die Pleuellagerschalen durch Lösen der Stellschrauben. Wischen Sie die freiliegende Fläche der Welle und die Lagerschale ab. Auf die Welle etwas Fett auftragen und die Lageroberfläche vor dem Montieren mit wenig Silikonspray benetzen.

Jetzt wird ein passend zugeschnittener Streifen Plastigauge quer zur Lauffläche der Welle aufgelegt. Das Fett sorgt hierbei für die erforderliche Haftung. Setzen Sie die Lagerschale wieder auf und ziehen Sie die Stellschrauben entsprechend den Herstellerangaben wieder fest, ohne die Welle zu drehen.

Die Lagerschale nun wieder entfernen, indem die Einstellschrauben gelöst werden, um den Plastigauge freizugeben, der sich als Streifen oder Band über die Lagerfläche verteilt hat. Gleichen Sie die Breite des Plastigauge-Streifens an der gelieferten Messkarte ab und lesen Sie die Toleranz ab.

Es wird empfohlen, den Plastigauge-Streifen mit einem sauberen, geölte Lappen zu entfernen. Plastigauge ist in Öl löslich und wird in keinem Fall den Motor beschädigen.

Die normale Toleranz im Pleuellager oder Hauptlager sollte ungefähr bei $1/2000$ des Wellendurchmessers liegen. Somit ist bei einer Welle von 50,8 mm Durchmesser eine Toleranz von 0,025 mm zu erwarten.

Die Ovalität kann durch Auflegen von PLASTIGAUGE um die Lagerwelle herum ermittelt werden.



Allgemeine Informationen

Plastigauge hat eine breite Palette von industriellen und technischen Anwendungen. Es ist besonders effektiv für die Messung von Trennungen in Formwerkzeugen und überall dort, wo es erforderlich ist, den Abstand zwischen verdeckten Flächen zu bestimmen.

Es kann verwendet werden, um erhöhte Punkte an Zylinderköpfen, Rohrflanschen usw. zu erkennen und kommt in der Produktion, Inspektion und Instandhaltung zum Einsatz.

Plastigauge ist ein nicht gefährliches Material.

Vorsichtsmaßnahmen zur sicheren Handhabung: Augenkontakt vermeiden. Nicht verschlucken. Hände sofort nach der Verwendung mit Seife und Wasser waschen.

Lagerbedingungen: Kühl und trocken bei Temperaturen unter 35 °C aufbewahren.

Plastigauge wird im Vereinigten Königreich hergestellt.

