

PLASTIGAUGE®

精密间隙规

PLASTIGAUGE® 是测量装配表面间隙的一种简单而有效的方法。它特别适用于测量对开轴承中的间隙或者无法插入测隙规的情况。

无需拆卸曲轴即可实现对大头轴承中间隙的测量。我们建议取下引擎油底壳盖，露出大头及其止动定位螺丝。去除多余的润滑油，然后拧下定位螺丝，松开大头壳体。擦拭轴颈和壳体的裸露表面。对轴颈涂抹润滑脂，将少量硅脱模剂挤到壳体上。

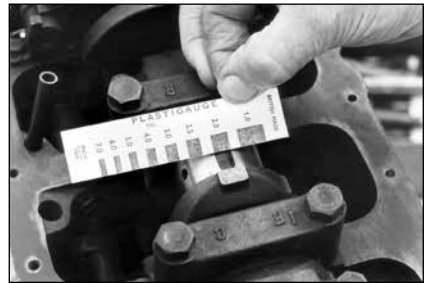
修剪一定长度的 **Plastigauge**，以插入轴颈，使用润滑脂将其固定就位。重新装上壳体，在不旋转轴颈的情况下将定位螺丝拧紧，使之达到制造商建议的扭矩值。

现在，再次拧下定位螺丝以卸下壳体，从而露出 **Plastigauge**，**Plastigauge** 将呈条状或带状分布在轴承表面。比较 **Plastigauge** 条带的宽度与所提供的卡片量规，然后读取轴承间隙。

最好使用一块洁净的油布擦掉 **Plastigauge** 条带，但用户可以放心，任何残留的 **Plastigauge** 都是可溶于润滑油的，不会对引擎造成任何形式的损伤。

大头或主轴承中的正常间隙应当大约是直径的 $1/2,000$ 。所以，直径为 2" (50.8mm) 的轴颈的间隙预计为 0.001" (0.025mm)。

可通过将 **PLASTIGAUGE** 缠绕在轴承轴心来确定椭圆度。



一般信息

Plastigauge 具有广泛的工业和工程应用。它在测量成型工具中的间距以及确定隐藏表面之间的间距时特别有效。

它可用于检测气缸盖、管道法兰等零部件中的高点。它在生产、检查和维修中十分有用。

Plastigauge 是一种非危险材料。

安全处理的注意事项：避免接触眼睛。请勿吞入。使用后立即用肥皂水洗手。

储存条件：储存在温度低于 35°C 的阴冷干燥处。

Plastigauge 在英国制造。