

PLASTIGAUGE®

ВЫСОКОТОЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ЗАЗОРОВ

В PLASTIGAUGE применяется простой, но эффективный способ измерения зазора между фиксированными поверхностями. В частности, данное средство используется для измерения зазоров разъемных подшипников или в тех случаях, когда невозможно вставить контактный датчик. Измерение зазора в подшипниках большой головки шатуна выполняется без демонтажа коленчатого вала.

Рекомендуется снять крышку поддона картера, чтобы открыть доступ к большой головке шатуна и ее фиксирующим установочным винтам. Удалите излишек масла и выкрутите установочные винты, чтобы высвободить вкладыши большой головки шатуна. Вытрите открытую поверхность опорной шейки и вкладыша. Нанесите консистентную смазку на опорную шейку и выдавите небольшое количество силиконового антиадгезивного средства на вкладыш.

Отрежьте полоску PLASTIGAUGE достаточной длины, чтобы она прошла через вкладыш. Для фиксации используйте консистентную смазку. Установите на место вкладыш и затяните фиксирующие установочные винты с моментом, рекомендованным производителем. Опорная шейка не должна при этом проворачиваться.

Затем снова выкрутите установочные винты и снимите вкладыш. Откроется доступ к измерителю PLASTIGAUGE, который будет расположен в виде полоски на поверхности подшипника. Найдите полученную ширину полоски PLASTIGAUGE в измерительной карте из комплекта и прочтите соответствующее значение зазора подшипника.

Рекомендуется снять полоску PLASTIGAUGE с помощью чистой промасленной ветоши. В любом случае PLASTIGAUGE растворяется в масле и поэтому не сможет повредить двигатель.



Для определения овальности необходимо разместить PLASTIGAUGE вокруг вала, на котором установлен подшипник.

Общие сведения

Стандартный зазор в подшипнике большой головки шатуна или коренном подшипнике должен составлять приблизительно 1/2000 диаметра. Например, зазор от опорной шейки диаметром 50,8 мм (2") может составлять 0,025 мм (0,001").

Выход масла из подшипника с подачей под давлением увеличивается приблизительно пропорционально квадрату зазора. Например, через зазор 0,050 мм (0,002") может проходить в два раза больше масла, чем через зазор 0,038 мм (0,0015"). Если мощность насоса не соответствует требованиям, давление упадет, а подшипник повредится. Поэтому важно соблюдать все требования при установке подшипников.

С помощью PLASTIGAUGE можно выявлять неровности в головках блока цилиндров, трубных фланцах и т. д. Это полезное средство измерения для производств, инспекций и сервисных центров.

THE PLASTIGAUGE MANUFACTURING CO.

UNIT 2, GAUGEMASTER WAY, FORD, ARUNDEL, WEST SUSSEX,
BN18 0RX ВЕИКОБРИТАНИЯ

Тел.: +44 (0)1903 882822 Факс: +44 (0)1903 884962

Сайт: www.plastigauge.co.uk Эл. почта: sales@plastigauge.co.uk

Наша компания находится в Великобритании и производит высокоточные измерители зазоров Plastigauge для автомобильных, авиационных, нефтехимических и машиностроительных предприятий со всего мира.

