

PLASTIGAUGE®

CALIBRES DE FOLGA DE PRECISÃO

O PLASTIGAUGE disponibiliza um método simples mas eficaz para medição de folgas entre superfícies acopladas. É especialmente útil na medição de folgas em chumaceiras bipartidas ou em situações em que não seja possível inserir um apalpa-folgas. É possível realizar a medição da folga em bronzes sem desmontar a cambota.

Recomendamos que a tampa do cárter do motor seja removida de modo a expor o bronze e os respetivos parafusos de fixação. Remova o excesso de óleo e liberte os casquilhos dos bronzes desapertando os parafusos de fixação. Limpe a superfície exposta do mancal e do casquilho. Aplique um pouco de massa lubrificante no mancal e uma pequena quantidade de agente de libertação de silicose no casquilho.

Corte um pouco de PLASTIGAUGE para aplicar no mancal utilizando a massa lubrificante para o fixar no devido lugar. Reinstale o casquilho e aperte os parafusos de fixação de acordo com o binário de aperto recomendado pelo fabricante sem rodar o mancal.

De seguida, remova outra vez o casquilho desapertando os parafusos de fixação de modo a revelar o PLASTIGAUGE que terá sido espalhado pela superfície do rolamento como uma faixa ou banda. Compare a largura da faixa de plastigauge com o cartão de calibração fornecido e leia a folga do rolamento.

Recomenda-se a remoção da faixa PLASTIGAUGE com um pano limpo embebido em óleo. No entanto, os utilizadores podem ficar tranquilos pois todo o PLASTIGAUGE restante é solúvel em óleo e não danifica o motor de modo algum.



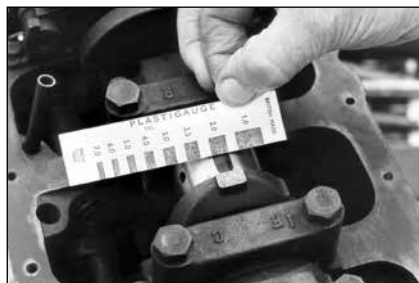
A ovalidade pode ser determinada colocando o PLASTIGAUGE à volta do veio do rolamento.

Informações gerais

A folga normal no bronze ou no rolamento principal deve ser de aproximadamente uma parte em 2000 do diâmetro. Deste modo, é de prever que uma chumaceira de 50,8 mm (2 pol.) de diâmetro apresente uma folga de 0,025 mm (0,001 pol.).

A saída de óleo de um rolamento alimentado por pressão aumenta aproximadamente de acordo com o quadrado da folga. Deste modo, uma folga de 0,050 mm (0,002 pol.) pode passar quase o dobro do óleo que uma de 0,038 mm (0,0015 pol.). Se a capacidade da bomba não conseguir dar resposta a esta necessidade, a pressão cairá e o rolamento sofrerá danos. Isto ilustra a importância da precisão dos rolamentos instalados.

O PLASTIGAUGE pode ser utilizado para detetar pontos elevados em cabeças de cilindros, flanges de tubos, etc. É útil em trabalhos de produção, inspeção e assistência.



THE PLASTIGAUGE MANUFACTURING CO.

UNIT 2, GAUGEMASTER WAY, FORD, ARUNDEL, WEST SUSSEX,
BN18 0RX REINO UNIDO

Tel.: +44 (0)1903 882822 Fax: +44 (0)1903 884962

Web: www.plastigauge.co.uk E-mail: sales@plastigauge.co.uk

Somos o fabricante de calibres de folgas de precisão Plastigauge. Estamos sedeados no Reino Unido e fornecemos as indústrias automóvel, aviação, petroquímica e engenharia em todo o mundo.