

PLASTIGAUGE®

SZCZELINOMIERZE PRECYZYJNE

PLASTIGAUGE zapewnia prosty, ale skuteczny sposób pomiaru luzu pomiędzy spasowanymi powierzchniami. Rozwiązanie jest szczególnie przydatne do pomiaru luzu w łożyskach dzielonych lub w sytuacjach, gdzie nie można wsunąć tradycyjnego szczelinomierza. Pomiar luzu w łożyskach korbowych można przeprowadzić bez demontażu wału korbowego.

Zalecamy zdjęcie osłony miski olejowej silnika w celu uzyskania dostępu do stopy korbowodu oraz śrub ustalających. Należy spuścić nadmiar oleju i zwolnić obudowę stopy korbowodu poprzez odkręcenie śrub ustalających. Należy wytrzeć odsłoniętą powierzchnię czopu i obudowy. Należy nanieść smar na czop i wycisnąć niewielką ilość silikonowego środka antyadhezyjnego na obudowę.

Przyciąć odcinek szczelinomierza PLASTIGAUGE, aby dopasować go w poprzek czopu, tak aby smar przytrzymał go na miejscu. Założyć obudowę i dokręcić śruby ustalające zgodnie z momentem dokręcenia podanym przez producenta, zwracając uwagę, aby nie obrócić czopu.

Teraz należy ponownie zdjąć obudowę, odkręcając śruby ustalające, aby odsłonić szczelinomierz PLASTIGAUGE, który został umieszczony na powierzchni łożyska w formie paska lub taśmy. Należy porównać szerokość paska Plastigauge z dostarczoną kartą pomiarową i odczytać luz łożyska.

Zalecane jest zdjęcie paska PLASTIGAUGE przy użyciu czystej szmatki zwilżonej olejem, jednak zapewniamy, że pozostawiony szczelinomierz PLASTIGAUGE rozpuszcza się w oleju i w żaden sposób nie może zaszkodzić silnikowi.



Owalność można ustalić, umieszczając szczelinomierz PLASTIGAUGE wokół wału łożyska.

Informacje ogólne

Standardowy luz w łożysku korbowym lub łożysku głównym powinien wynosić około 1/2000 średnicy. W związku z tym czop o średnicy 50,8 mm powinien mieć około 0,025 mm luzu.

Wyciek oleju z obciążonego łożyska wzrasta mniej więcej o kwadrat wielkości luzu. Czyli w przypadku luzu 0,050 mm wydostaje się prawie dwa razy więcej oleju niż w przypadku luzu 0,038 mm. Jeśli wydajność pompy nie jest w stanie sprostać takiemu zapotrzebowaniu, ciśnienie spadnie i dojdzie do uszkodzenia łożyska. Wskazuje to na znaczenie precyzji montażu i spasowania łożysk.

Szczelinomierz PLASTIGAUGE może pomóc w wykrywaniu dużego luzu w głowicach cylindrów, kołnierzy rurowych itp. Jest on przydatny na etapie produkcji, kontroli oraz serwisowania.

THE PLASTIGAUGE MANUFACTURING CO.

UNIT 2, GAUGEMASTER WAY, FORD, ARUNDEL, WEST SUSSEX,
BN18 0RX WIELKA BRYTANIA

Tel.: +44 (0)1903 882822 Faks.: +44 (0)1903 884962

Web: www.plastigauge.co.uk E-mail: sales@plastigauge.co.uk

Jesteśmy producentem szczelinomierzy precyzyjnych Plastigauge z tworzywa sztucznego z siedzibą w Wielkiej Brytanii zaopatrującym firmy branży motoryzacyjnej, lotniczej, petrochemicznej i maszynowej na całym świecie.

