

PLASTIGAUGE®

GABARITS DE PRÉCISION

PLASTIGAUGE est un moyen à la fois simple et efficace de mesurer le jeu entre des surfaces ajustées. Cette méthode est particulièrement utile pour mesurer le jeu dans des paliers fendus ou lorsqu'il n'est pas possible d'insérer une jauge d'épaisseur. La mesure du jeu dans les coussinets de tête de bielle peut être faite sans avoir à démonter le vilebrequin.

Nous recommandons d'enlever le couvercle du carter moteur pour exposer la tête de bielle et les vis de fixation. Enlever l'excédent d'huile et dévisser les vis de fixation pour dégager les chapeaux de tête de bielle. Essuyer la surface exposée de l'essieu et du chapeau. Appliquer un peu de graisse sur l'essieu ainsi qu'une petite dose d'agent de démoulage siliconé sur le chapeau.

Couper une longueur de PLASTIGAUGE pour l'ajuster à l'essieu en utilisant la graisse pour le maintenir en place. Remettre le chapeau et serrer les vis de fixation en respectant les valeurs de serrage recommandées par le fabricant et sans rotation de l'essieu.

Puis enlever à nouveau le chapeau en dévissant les vis de fixation pour faire apparaître le PLASTIGAUGE qui se sera étalé sur la surface portante sous forme de bande. Adapter la largeur de la bande du gabarit plastique par rapport à la carte de mesure fournie pour déterminer le jeu du palier.

Il est conseillé d'enlever la bande PLASTIGAUGE à l'aide d'un chiffon propre légèrement huilé, mais le PLASTIGAUGE étant soluble dans l'huile, tout résidu éventuel n'endommagera en aucun cas le moteur.



L'ovalisation peut être déterminée en plaçant le PLASTIGAUGE autour de l'arbre de roulement.

Informations générales

Le jeu normal dans le coussinet de tête de bielle ou palier principal doit correspondre environ à un 2000^e du diamètre. Ainsi, un essieu de 50,8 mm de diamètre devrait avoir un jeu de 0,025 mm.

La quantité d'huile qui s'écoule d'un palier alimenté par pression augmente par à peu près la valeur du carré du jeu. Ainsi, un jeu de 0,050 mm peut laisser passer près de deux fois plus d'huile qu'un jeu de 0,038 mm. Si la capacité de la pompe ne peut pas répondre à cette demande, cela entraînera une chute de la pression et l'endommagement du palier. Ceci illustre l'importance de la précision dans le montage des paliers.

Le PLASTIGAUGE peut être utilisé pour détecter les points critiques dans des culasses, des brides de conduite, etc. Il est utile dans les opérations de production, d'inspection et d'entretien.

THE PLASTIGAUGE MANUFACTURING CO.

UNIT 2, GAUGEMASTER WAY, FORD, ARUNDEL, WEST SUSSEX,
BN18 0RX ROYAUME-UNI

Tél. : +44 (0)1903 882822 Fax : +44 (0)1903 884962

Web : www.plastigauge.co.uk Email : sales@plastigauge.co.uk

Fabricant britannique de gabarits de précision Plastigauge, nous fournissons les secteurs de l'industrie automobile, aéronautique, pétrochimique et ingénierie du monde entier.

