

# PLASTIGAUGE®

## SZCZELINOMIERZE PRECYZYJNE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

PLASTIGAUGE zapewnia prosty, ale skuteczny sposób pomiaru luzu pomiędzy spasowanymi powierzchniami. Rozwiązanie jest szczególnie przydatne do pomiaru luzu w łożyskach dzielonych lub w sytuacjach, gdzie nie można wsunąć tradycyjnego szczelinomierza. Pomiar luzu w łożyskach korbowych można przeprowadzić bez demontażu wału korbowego.

Zalecamy zdjęcie osłony miski olejowej silnika w celu uzyskania dostępu do stopy korbowodu oraz śrub ustalających. Należy spuścić nadmiar oleju i zwolnić obudowy stopy korbowodu poprzez odkręcenie śrub ustalających. Należy wytrzeć odsłoniętą powierzchnię czopu i obudowy. Należy nanieść smar na czop i wycisnąć niewielką ilość silikonowego środka antyadhezyjnego na obudowę.

Przyciąć odcinek szczelinomierza PLASTIGAUGE, aby dopasować go w poprzek czopu, tak aby smar przytrzymał go na miejscu. Założyć obudowę i dokręcić śruby ustalające zgodnie z momentem dokręcenia podanym przez producenta, zwracając uwagę, aby nie obrócić czopu.

Teraz należy ponownie zdjąć obudowę, odkręcając śruby ustalające, aby odsłonić szczelinomierz PLASTIGAUGE, który został umieszczony na powierzchni łożyska w formie paska lub taśmy. Należy porównać szerokość paska Plastigauge z dostarczoną kartą pomiarową i odczytać luz łożyska.

Zalecane jest zdjęcie paska PLASTIGAUGE przy użyciu czystej szmatki zwilżonej olejem, jednak zapewniamy, że pozostawiony szczelinomierz PLASTIGAUGE rozpuszcza się w oleju i w żaden sposób nie może zaszkodzić silnikowi.



Owalność można ustalić, umieszczając szczelinomierz PLASTIGAUGE wokół wału łożyska.

### Informacje ogólne

Standardowy luz w łożysku korbowym lub łożysku głównym powinien wynosić około 1/2000 średnicy.

W związku z tym czop o średnicy 50,8 mm powinien mieć około 0,025 mm luzu.

Wyciek oleju z obciążonego łożyska wzrasta mniej więcej o kwadrat wielkości luzu. Czyli w przypadku luzu 0,050 mm wydostaje się prawie dwa razy więcej oleju niż w przypadku luzu 0,038 mm. Jeśli wydajność pompy nie jest w stanie sprostać takiemu zapotrzebowaniu, ciśnienie spadnie i dojdzie do uszkodzenia łożyska. Wskazuje to na znaczenie precyzji montażu i spasowania łożysk.

Szczelinomierz PLASTIGAUGE może pomóc w wykrywaniu dużego luzu w głowicach cylindrów, kołnierzy rurowych itp. Jest on przydatny na etapie produkcji, kontroli oraz serwisowania.

### THE PLASTIGAUGE MANUFACTURING CO.

UNIT 2, GAUGEMASTER WAY, FORD, ARUNDEL, WEST SUSSEX,  
BN18 0RX WIELKA BRYTANIA

Tel.: +44 (0)1903 882822 Faks.: +44 (0)1903 884962

Web: [www.plastigauge.co.uk](http://www.plastigauge.co.uk) E-mail: [sales@plastigauge.co.uk](mailto:sales@plastigauge.co.uk)

*Jesteśmy producentem szczelinomierzy precyzyjnych Plastigauge z tworzywa sztucznego z siedzibą w Wielkiej Brytanii zaopatrującym firmy branży motoryzacyjnej, lotniczej, petrochemicznej i maszynowej na całym świecie.*

